



«Слобожанський Електромеханічний Завод»

ВЕНТИЛІ

ТИПУ

15с65нж

ПАСПОРТ

Призначення

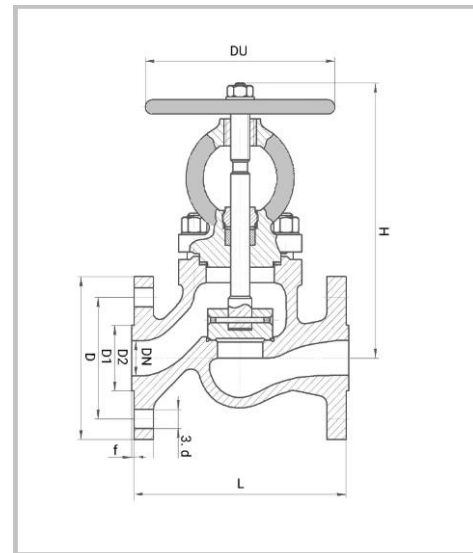
Вентиль 15с65нж – це клапан сталевий запірний фланцевий Ру16. Прохідний вентиль зі сталі відливають із позначенням діаметрів на корпусі Ду-15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200 мм Рn-16 (1,6 Мпа). Виробники використовують ТУ-14308859.004-2017, дотримуючись розшифровки креслень, технічні характеристики, будівельну довжину, розміри фланців у відповідь (КОФ), клас герметичності – «А» за ГОСТ 9544-93, $t_{max} - 425^{\circ}C$ для кз.

Технічні характеристики

Вентиль	Тиск умовний Ру, Бар (кгс/см ²)	Робоче середовище для перекриття	Робоча температура рідини, ^{про} С	Матеріал корпуса	Ущільнення	Тип затвора	Кріплення	Управління	Прокладка
15с65нж	16	Пар, вода, нафта, нейтральне середовище, нафтопродукти	<425	Сталь марки 25Л, СТ20	Нержавіюча сталь	Золотник	фланцеве	Маховик ручний з висувним пінделем	Пароніт ПОН-Б

Габаритні розміри, креслення

Клапан фланцевий запірний	Габаритно-приєднувальні розміри 15с65нж, мм								Вага (маса), кг
	L	H	Dn	D	D1	D2	D0	n/d	
15с65нж Ду15 1/2"	130	200	15	95	65	47	120	4/14	3,95
15с65нж Ду20 3/4"	150	240	20	105	75	58	140		4,63
15с65нж Ду25 1"	160	250	25	115	85	68	160		5,51
15с65нж Ду32 1 1/4"	180	280	32	135	100	78		200	9,63
15с65нж Ду40 1 1/2"	200	310	40	145	110	88	12,08		
15с65нж Ду50 2"	230	320	50	160	125	102	240		18,3
15с65нж Ду65 2 1/2"	290		65	180	145	122			19,0
15с65нж Ду80 3"	310	350	80	195	160	133		40	
15с65нж Ду100 4"	350	415	100	215	180	158	280	8/18	47,6
15с65нж Ду125 5"	400	460	125	245	210	184			66
15с65нж Ду150 6"	480	510	150	280	240	212	360	8/22	93
15с65нж Ду200 8"	600	590	200	335	295	268		12/22	154



Монтаж та порядок встановлення

Тривалість служби та справність вентилів залежать від правильного монтажу та підготовки їх до роботи, а також від якості підготовки робочого середовища.

Безпосередньо перед установкою вентилів на трубопровід провести розконсервацію внутрішніх порожнин і зовнішніх поверхонь гарячою водою з подальшим сушінням або розчинником з подальшим обдуванням

теплим повітрям або насухо протиранням. При необхідності зовнішні частини виробу пофарбувати згідно з вимогами організації, що експлуатує.

При встановленні виробів на трубопровід зробити підтяжку з'єднань прокладки і сальникового ущільнення, т.к. у період транспортування та зберігання виробів може відбутися розгерметизація.

Ці фактори не є бракувальною ознакою. Перед монтажем слід перевірити: стан внутрішніх порожнин вентилів, доступних візуального огляду; герметичність затвора.

Перед встановленням вентиля, трубопровід повинен бути очищений від бруду, піску, окалини та ін.

Вентилі повинні встановлюватись на трубопроводах для середовищ та параметрів, зазначених у паспорті на виріб.

Вказівки заходів безпеки

До експлуатації та обслуговування запірної арматури допускається персонал, який вивчив правила безпеки праці. Для забезпечення безпеки праці категорично забороняється виконувати роботи з усунення дефектів за наявності тиску робочого середовища у трубопроводі.

Використання додаткових важелів із додатком зусиллям не допускається. Не дозволяється застосовувати гайкові ключі, більші за розміром, ніж це потрібно для кріпильних деталей у кожному конкретному випадку.

Порядок роботи та технічне обслуговування

Під час експлуатації слід проводити регулярні огляди, залежно від режиму роботи системи. Під час огляду перевірити: загальний стан вентиля; різьбову частину шпинделя, яка має бути змащена (рекомендується мастило ЦИАТИМ-201); стан болтових з'єднань; герметичність прокладочного з'єднання та сальникового ущільнення. При тривалій роботі періодично, не рідше одного разу на два місяці, проводити відкривання та закривання з метою очищення затвора

Свідоцтво про приймання

Вентиль 15с65нж ДУ_____

Вентиль визнано придатним до експлуатації.

Відповідальний ВТК _____

Дата продажу (відвантаження)_____

Комплект поставки:

Вентиль – _____

Комплект кріплення - _____

Паспорт – 1 шт.

Контакти:

ТОВ «СЛЕМЗ» 61052, м. Харків, вул. Полтавський шлях, 56

Телефон: +38 (050) 775 43 34

Сайт - <http://slemz.com.ua>,

e-mail - emz@slemz.com.ua