

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ штампосварные с невымощным шпинделем 30с925нж, 30с930нж DN 400...2200 мм, PN 0,1...1,0 МПа

табличная фигура 30с511нж, 30с525нж, 30с530нж, 30с546нж, 30с547нж, 30с911нж, 30с925нж, 30с930нж, 30с946нж, 30с947нж, 30нж511нж, 30нж525нж, 30нж530нж, 30нж946нж, 30нж547нж, 30нж911нж, 30нж925нж, 30нж930нж, 30нж946нж, 30нж947нж

Предназначены для работы в качестве запорного устройства (без дросселирования) на трубопроводах транспортирующих различные жидкие и газообразные среды нейтральные к материалам основных деталей. Применяются в водопроводном хозяйстве, электроэнергетике, химическом производстве, нефтегазопроводах, теплоснабжении.

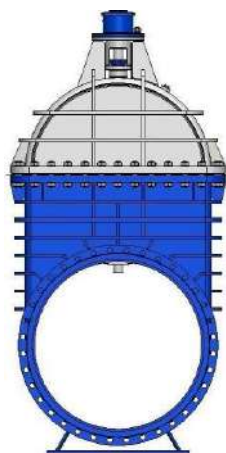
Задвижки изготавливаются по техническим условиям, стандартам ГОСТ, СТ ЦКБА, ГОСТ Р и конструкторской документации.

Имеют сертификаты соответствия требованиям Технического регламента о безопасности машин и оборудования.

Каждая задвижка проходит контроль качества и испытания.

Особенности конструкции

- Задвижки производства выполнены в прямоугольном сварном корпусе, имеют меньшую массу в сравнении с литыми задвижками, и могут иметь меньшую строительную длину в сравнении с задвижками со стандартной строительной длиной
- Корпусные детали выполнены оребренными для повышения жесткости под воздействием давления рабочей среды.
- Клин двухдисковый самоустанавливающийся способствует стабильным показателям высокой герметичности и повышенной ремонтопригодности.
- Конструкция задвижек с невымощным шпинделем имеет сравнительно малую строительную высоту.
- Снижение веса клина обеспечено применением гидроформировки дисков.
- Герметичность в задвижке обеспечивается коррозионностойкой, износостойкой наплавкой уплотнительных поверхностей диска и корпуса. По отношению к внешней среде герметичность обеспечивается сальниковым уплотнением и прокладкой корпус-крышка.
- Уплотнительные кольца сальникового узла из различных материалов (подбираемых под требования заказчика) снижают фрикционный износ шпинделя и повышает долговечность сальникового узла.
- Направляющие для задвижек большого диаметра для плавности хода и уменьшения нагрузки на привод выполнены с роликами качения.
- В нержавеющем исполнении боковые и соединительные (корпус-крышка) фланцы задвижек выполнены из углеродистой стали с коррозионной наплавкой уплотнительных поверхностей для защиты от воздействия рабочей среды.



Положение «Открыто»



Разрез в положении «Открыто»



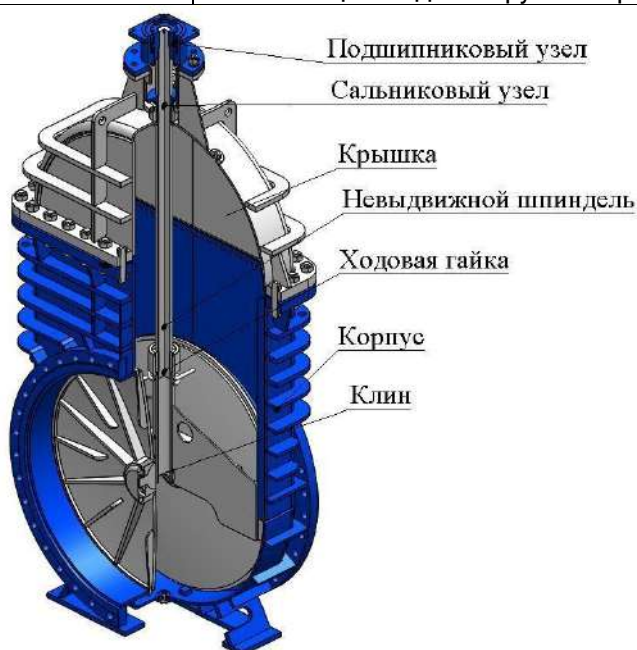
Вариант установки редуктора

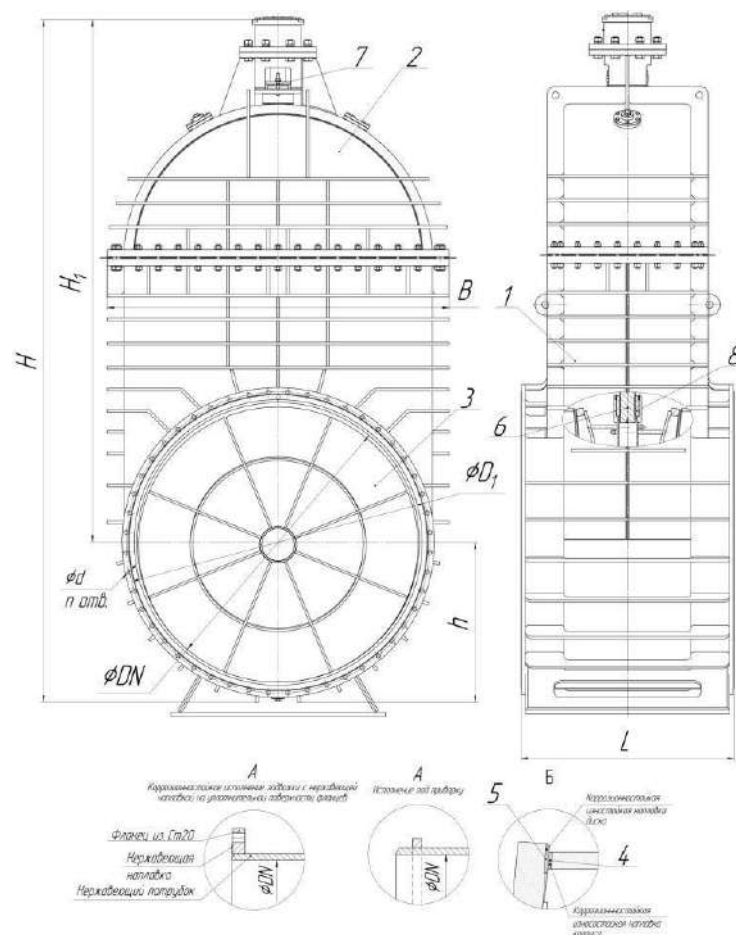


Вариант установки электропривода

Технические характеристики

Условный проход, DN	400...2200 мм
Номинальное давление, PN	0,1...1,0 МПа
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2005	A, B, C, D
Присоединение к трубопроводу	фланцевое по ГОСТ 12815-80, ГОСТ Р 54432-2011 или под приварку
Строительная длина	по ГОСТ 3706-93
Полный средний срок службы, не менее	15 лет
Гарантийная наработка	500 циклов
Гарантийный срок эксплуатации исполнения ст 20	12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя
Гарантийный срок эксплуатации исполнения ХЛ, нж, нжМ	18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя





Габаритный чертеж

Материал основных деталей задвижек

№	Наименование детали	Материал			
		исп. Ст20	исп. 09Г2С	исп. нж*	исп. нжМ*
1	Корпус	Ст20	09Г2С	08Х18Н10 (AISI 304) 08Х18Н10Т (AISI 321)	10Х17Н13М2 (AISI 316)
2	Крышка	Ст20	09Г2С	08Х18Н10 (AISI 304) 08Х18Н10Т (AISI 321)	10Х17Н13М2 (AISI 316)
3	Диск	Ст20	09Г2С	08Х18Н10 (AISI 304) 08Х18Н10Т (AISI 321)	10Х17Н13М2 (AISI 316)
4	Уплотнение в корпусе	нержавеющая наплавка ЦН-6Л			ЦН-12М
5	Уплотнение на диске	нержавеющая наплавка ЦН-6Л			ЦН-12М
6	Шпindelь	20Х13 термообр.	14Х17Н2 термообр.	08Х18Н10 (AISI 304) 08Х18Н10Т (AISI 321)	10Х17Н13М2 (AISI 316)
7	Уплотнение шпинделя**	Сальниковая набивка из ТРГ			
8	Ходовая гайка***	БраЖНМц10-4-4			
Крепежные детали		Ст35			
Прокладки****		из листа ТРГ			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		У (-40...+40°C), Т (-10...+50°C)	ХЛ (-60...+40°C)	У (-40...+40°C), Т (-10...+50°C)	
Температура рабочей среды		-40°C...+350°C	-60°C...+250°C	-40°C...+400°C	

* в нержавеющем исполнении оребрение и фланцы изготавливаются из Ст20, с нержавеющей наплавкой уплотнительных поверхностей фланца. По требованию заказчика возможно изготовление оребрения и фланцев из нержавеющей стали.

** при температуре рабочей среды от -60°C до 250°C применяется сальниковая набивка АП-31.

*** при температуре рабочей среды более 300°C применяется легированный чугун

**** при температуре рабочей среды от -40°C до 150°C применяется прокладки из паронита.

Основные размеры и параметры задвижек

DN, мм	PN, МПа	Табличная фигура***	Обозначение по КД	H, мм	H1, мм	h, мм	L, мм	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг** фланцевая (под приварку)
400	0,63	30с546нж 30с946нж	АБ13049-400	1252	984	268	310	600	495	22	16	296
	1,0	30с530нж 30с930нж	АБ13047-400	1267	984	283	406	565	515	26	16	342
500	0,63	30с546нж 30с946нж	АБ13049-500	1490	1170	320	350	684	600	22	16	398
	1,0	30с530нж 30с930нж	АБ13047-500	1500	1170	335	457	710	620	26	20	503
600	0,63	30с546нж 30с946нж	АБ13049-600	1700	1322	378	390	790	705	26	20	508
	1,0	30с530нж 30с930нж	АБ13047-600	1712	1322	390	508	820	725	30	20	570
700	0,63	30с546нж 30с946нж	АБ13049-700	1895	1465	430	430	900	810	26	24	572
	1,0	30с530нж 30с930нж	АБ13047-700	1913	1465	448	610	935	840	30	24	739
800	0,25	30с525нж 30с925нж	АБ13045-800	2103	1615	488	470	1015	920	30	24	1012
	0,4		АБ13048-800	2103	1615	488	470	1015	920	30	24	1092
	0,63	30с546нж 30с946нж	АБ13049-800	2103	1615	488	470	1015	920	30	24	1316
	1,0	30с530нж 30с930нж	АБ13047-800	2120	1615	505	660	1050	950	33	24	1463
1000	0,25	30с525нж 30с925нж	АБ13045-1000	2522	1935	588	660	1215	1120	30	28	1370
	0,4		АБ13048-1000	2522	1935	588	660	1215	1120	30	28	1450
	0,63	30с546нж 30с946нж	АБ13049-1000	2522	1935	588	660	1215	1120	30	28	1495
	1,0	30с530нж 30с930нж	АБ13047-1000	2522	1935	588	813	1290	1160	33	28	1900
1200	0,4		АБ13048-1200	3195	2495	700	700	1550	1340	33	32	2040
	0,63	30с546нж 30с946нж	АБ13049-1200	3195	2495	700	700	1550	1340	33	32	2135
	1,0	30с530нж 30с930нж	АБ13047-1200	3223	2495	728	850	1605	1380	39	32	2735
1400	0,25	30с525нж 30с925нж	АБ13045-1400	3583	2795	788	900	1725	1520	30	36	2731
	0,4		АБ13048-1400	3605	2795	810	900	1770	1560	33	36	3267
	0,63	30с546нж 30с946нж	АБ13049-1400	3605	2795	810	900	1770	1560	33	36	3636
	1,0	30с530нж 30с930нж	АБ13047-1400	3611	2774	837	1050	1800	1590	45	36	5200
1500	0,25	30с525нж 30с925нж	АБ13045-1500	3785	2945	840	950	1830	1630	30	40	3580 (3404)
	0,4		АБ13048-1500	3823	2966	860	950	1870	1660	33	40	4698 (4327)
	0,63	30с546нж 30с946нж	АБ13049-1500	3823	2966	860	950	1870	1660	33	40	5318 (4947)
1600	0,25	30с525нж 30с925нж	АБ13045-1600	3987	3095	893	1000	1935	1730	30	40	4217 (4025)
	0,4		АБ13048-1600	4040	3130	910	1000	1970	1760	33	40	5530 (5116)
	0,63	30с546нж 30с946нж	АБ13049-1600	4040	3130	910	1000	1970	1760	33	40	6342 (5928)
1800	0,1	30с511нж 30с911нж	АБ13046-1800	4423	3430	993	1250	2135	1930	30	44	6132 (5894)
	0,25	30с525нж 30с925нж	АБ13045-1800	4423	3430	993	1250	2135	1930	30	44	6444 (6206)
	0,4		АБ13048-1800	4453	3430	1023	1250	2195	-	-	-	(7082)
	0,63	30с546нж 30с946нж	АБ13049-1800	4453	3430	1023	1250	2195	-	-	-	(8003)
2000	0,1	30с511нж 30с911нж	АБ13046-1800	4827	3695	1131	1500	2400	2130	30	48	6865 (6627)

DN, мм	PN, МПа	Табличная фигура**	Обозначение по КД	H, мм	H, мм	h, мм	L, мм	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг** (фланцевая (под приварку))
2000	0,25	30с525нж 30с925нж	АБ13045-2000	4827	3695	1131	1500	2400	2130	30	48	8600 (8362)
	0,4		АБ13048-2000	4863	3730	1133	1500	2415	-	-	-	(9240)
	0,63	30с546нж 30с946нж	АБ13049-2000	4863	3730	1133	1500	2415	-	-	-	(9572)
2200	0,1	30с511нж 30с911нж	АБ13046-2200	5233	4030	1203	1750	2555	2340	33	52	8535 (8155)
	0,25	30с525нж 30с925нж	АБ13045-2200	5233	4030	1203	1750	2555	2340	33	52	9600 (9220)

* размеры фланцев даны по ГОСТ 12815-80.

** масса приведенная в таблице является теоретической и может в некоторой степени отличаться от фактической.

*** по требованию заказчика возможно изготовление нержавеющей исполнения задвижки (табличная фигура не показана).

Параметры для подбора электропривода/редуктора для задвижек

DN, мм	PN, МПа	Махов./редук.	Тип присоединения		Макс. крутящий момент, Нм	Число оборотов шпинделя отк./зак.	Электропривод		Время отк./закр, мин.	
			ЦКБА	ISO			Тулаэлект-ропривод	AUMA	Тулаэлект-ропривод	AUMA*
400	0,63	+/-	Б	F14	150	86	Н-Б-03	SA 14.2	3,4	3,9
	1,0	-/+	Б	F14	250	86	Н-Б-03	SA 14.2	3,4	3,9
500	0,63	+/-	В	F14	290	77	Н-В-03	SA 14.2	3,2	3,5
	1,0	-/+	В	F25	1000	77	Н-В-16	SA 25.2	3,2	3,5
600	0,63	+/-	В	F14	380	91	Н-В-03	SA 14.2	3,8	4,1
	1,0	-/+	В	F25	1000	91	Н-В-16	GST 25.2+SA 14.2	3,8	4,1
700	0,63	-/+	В	F25	1000	94	Н-В-16	SA 25.2	3,9	4,3
	1,0	-/+	В	F25	1000	94	Н-В-16	SA 16.2	3,9	4,3
800	0,25	+/-	В	F16	700	104	Н-В-16	SA 16.2	4,3	4,7
	0,4	+/-	В	F16	700	104	Н-В-16	SA 16.2	4,3	4,7
	0,63	-/+	В	F25	1000	104	Н-В-03	GST 25.2+SA 14.2	4,3	4,7
	1,0	-/+	В	F25	1000	125	Н-В-03	GST 25.2+SA 14.2	5,2	5,7
1000	0,25	-/+	В	F25	1000	141	Н-В-06	GST 25.2+SA 14.2	2,9	3,1
	0,4	-/+	В	F25	1000	141	Н-В-06	GST 25.2+SA 14.2	2,9	3,1
	0,63	-/+	В	F25	1000	141	Н-В-06	GST 25.2+SA 14.2	2,9	3,1
	1,0	-/+	В	F25	1000	141	Н-В-06	GST 25.2+SA 14.2	2,9	3,1
1200	0,25	-/+	Г	F30	2500	140	Н-Г-06	GST 30.2+SA 14.2	3,5	3,1
	0,4	-/+	Г	F30	2500	140	Н-Г-06	GST 30.2+SA 14.2	3,5	3,1
	0,63	-/+	Г	F30	2500	140	Н-Г-06	GST 30.2+SA 14.2	3,5	3,1
	1,0	-/+	Г	F30	2500	117	Н-Г-03	GST 30.2+SA 14.2	5,9	5,3
1400	0,25	-/+	Г	F30	2500	161	Н-Г-03	GST 30.2+SA 14.2	8,0	7,3
	0,4	-/+	Г	F30	2500	133	Н-Г-03	GST 30.2+SA 14.2	6,7	6,0
	0,63	-/+	Г	F30	2500	133	Н-Г-03	GST 30.2+SA 14.2	6,7	6,0
	1,0	-/+	Г	F30	2500	133	Н-Г-03	GST 30.2+SA 14.2	6,7	6,0
1500	0,25	-/+	Г	F30	2500	167	Н-Г-03	GST 30.2+SA 14.2	8,4	7,6
	0,4	-/+	Д	F40	6500	167	Н-Д-03	GST 40.2+SA 16.2	16,7	7,6
	0,63	-/+	Д	F40	6500	167	Н-Д-03	GST 40.2+SA 16.2	16,7	7,6
1600	0,25	-/+	Г	F30	2500	172	Н-Г-06	GST 30.2+SA 14.2	8,6	7,6
	0,4	-/+	Д	F40	7500	150	Н-Д-03	GST 40.2+SA 16.2	15,0	6,8
	0,63	-/+	Д	F40	7500	150	Н-Д-03	GST 40.2+SA 16.2	15,0	6,8
1800	0,1	-/+	Д	F40	7000	167	Н-Д-03	GST 40.2+SA 16.2	16,7	7,6
	0,25	-/+	Д	F40	7000	167	Н-Д-03	GST 40.2+SA 16.2	16,7	7,6
	0,4	-/+	Д	F40	8500	167	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2	16,7	7,6
	0,63	-/+	Д	F40	8500	167	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2	16,7	7,6
2000	0,1	-/+	Д	F40	8000	180	Н-Д-03	GST 40.2+SA 16.2	18,0	8,2
	0,25	-/+	Д	F40	8000	180	Н-Д-03	GST 40.2+SA 16.2	18,0	8,2
	0,4	-/+	Д	F40	9500	180	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2	18,0	8,2
	0,63	-/+	Д	F40	9500	180	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2	18,0	8,2

DN, мм	PN, МПа	Махов./ редук.	Тип присоединения		Макс. крутящий момент, Нм	Число оборотов шпинделя отк./зак.	Электропривод		Время отк./закр, мин.	
			ЦКБА	ISO			Тулаэлект- ропривод	AUMA	Тулаэлект- ропривод	AUMA*
2200	0,1	-/+	Д	F40	9000	197	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2	19,7	9,0
	0,25	-/+	Д	F40	9000	197	Н-Д-09	GST 40.2+SA 16.2	19,7	9,0

* расчет времени открытия и закрытия с приводом AUMA приведен для 11, 22, 45 об/мин шпинделя арматуры.

Комплектность

В комплект поставки входят: задвижка, паспорт, эксплуатационная документация. По требованию заказчика задвижки дополнительно могут комплектоваться ответными фланцами, прокладками, крепежом, [электроприводами](#).

Примечания

Внешний вид и конструкция задвижки могут быть изменены в процессе совершенствования без особого уведомления, без ухудшения потребительских свойств и при условии поставки изделия с заказанными параметрами.

Возможно изготовление других исполнений по DN и PN, которые не указаны в данном каталоге, и под приводы по EN ISO 5210, EN ISO 5211, DIN 3210, DIN 3338.