



«Слобожанський Електромеханічний Завод»

ЗАСУВКИ

ТИПУ

З0Ч906БР

ПАСПОРТ



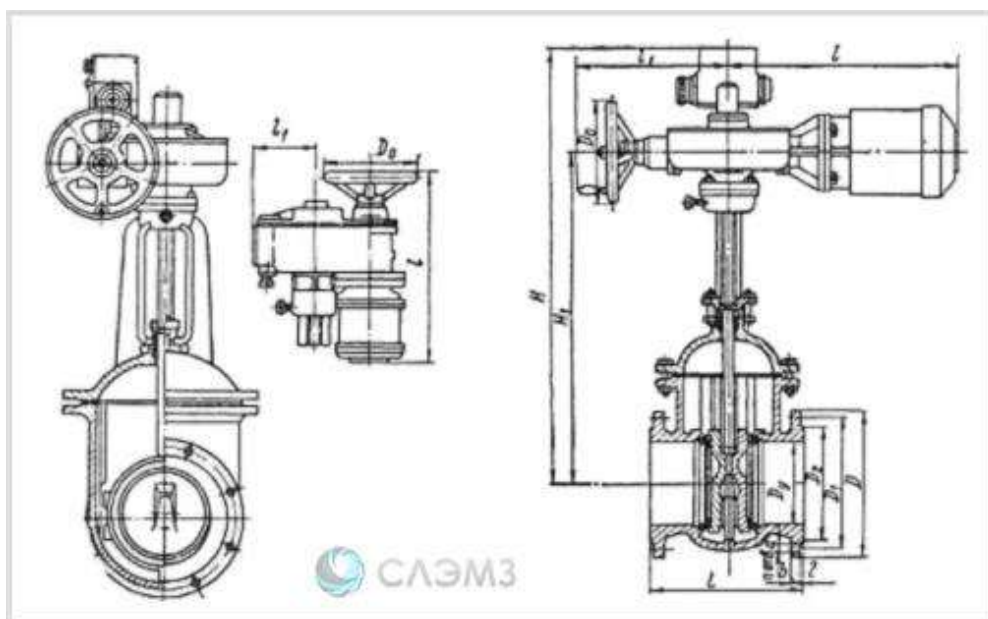
Призначення

Засувка 30ч9066р з/під електропривід - чавунна фланцева паралельна засувка дводискова з висувним шпинделем з приводом. Застосовується як запірний пристрій на трубопроводах діаметром ДУ 50-500 мм, під тиск Р_у10. Робоче середовище засувки - пара, вода з t max <225 о С.

Технічні характеристики

Технічні характеристики засувки 30ч9066р з електроприводом		Умови експлуатації згідно з паспортом	
Тип	Дводискова паралельна	Будівельна довжина L, мм	Від 230 до 600
Ду(Dn), мм	Від 50 до 500	Тип приєднання	Фланець
Вид затвора	Клин розпирний	Кількість отворів у фланці, шт	апр.20
Р _{у max} , бар	10	Мінімальна температура робочого середовища, ° С	-15
Р _{у min} , бар	0,5	Максимальна температура робочого середовища, ° С	225
Матеріал корпусу	Сірий чавун СЧ18	Робоче середовище	Вода, пара
Виробник	Україна, Росія, Польща, Китай	Спосіб монтажу	Вертикальний/горизонтальний
Матеріал прокладки	ТРГ, Пораніт	вага, кг	18-804
Сальникове набивання	ТРГ, АГІ, АП-31	Тип приводу, керування	Електропривід
Застосування	ГВП, ХВС	Гарантійний термін, місяці	12
Кліматичне виконання	У1, У2	Клас герметичності згідно з ГОСТ 9544-2015	С, Д

Габаритні розміри, креслення



Засувка типу	Габаритні та кріпильні розміри 30ч9066р, мм							Вага (маса), кг		Тип електроприводу	max. крутний момент шпинделя, Нм
	Ду	L	H	D	D1	d	n, шт	З приводом	Без приводу		
30ч9066р Ду-50	50	180	315	160	125	18	4	18	55	ДЗ - А.70	45
30ч9066р Ду-80	80	210	447	195	160			28	66		50
30ч9066р Ду-100	100	230	681	215	180		8	8	30	75	ДЗ - А.100
30ч9066р Ду-150	150	280	801	260	240	57			112	72	
30ч9066р Ду-200	200	330	1054	335	295	22		12	97	182	ДЗ - Б.200
30ч9066р Ду-250	250	450	1189	390	350		180		242	194	
30ч9066р Ду-300	300	500	1324	440	400	26	260		310	266	
30ч9066р Ду-400	400	600	1690	565	515		16	340	500	450	
30ч9066р Ду-500	500	700	1750	670	620	20	500	804	ГЗ-В.600		

Монтаж та порядок встановлення

Тривалість служби та справність засувок залежать від правильного монтажу та підготовки їх до роботи, а також від якості підготовки робочого середовища.

Безпосередньо перед установкою засувок на трубопровід провести розконсервацію внутрішніх порожнин і зовнішніх поверхонь гарячою водою з подальшим сушінням або розчинником з подальшим обдуванням теплим повітрям або насухо протиранням. При необхідності зовнішні частини виробу пофарбувати згідно з вимогами організації, що експлуатує.

При встановленні виробів на трубопровід зробити підтяжку з'єднань прокладки і сальникового ущільнення, т.к. у період транспортування та зберігання виробів може відбутися розгерметизація.

Ці фактори не є бракувальною ознакою. Перед монтажем засувок слід перевірити: стан внутрішніх порожнин засувок, доступних візуального огляду; герметичність затвора.

Перед встановленням засувки трубопровід повинен бути очищений від бруду, піску, окалини та ін.

Засувки повинні встановлюватись на трубопроводах для середовищ та параметрів, зазначених у паспорті на виріб.

Вказівки заходів безпеки

До експлуатації та обслуговування [засувок](#) допускається персонал, який вивчив правила безпеки праці. Для забезпечення безпеки праці категорично забороняється виконувати роботи з усунення дефектів за наявності тиску робочого середовища у трубопроводі.

Використання додаткових важелів із додатком зусилля не допускається. Не дозволяється застосовувати гайкові ключі, більші за розміром, ніж це потрібно для кріпильних деталей у кожному конкретному випадку.

Порядок роботи та технічне обслуговування

Під час експлуатації слід проводити регулярні огляди, залежно від режиму роботи системи. Під час огляду перевірити: загальний стан засувки; різьбову частину шпинделя, яка має бути змащена (рекомендується мастило ЦИАТИМ-201); стан болтових з'єднань; герметичність прокладочного з'єднання та сальникового ущільнення. При тривалій роботі засувки періодично, не рідше одного разу на два місяці, проводити відкривання та закривання з метою очищення затвора

Свідоцтво про приймання

Засувка 30ч906р Ду_____

Засувка визнана придатною до експлуатації.

Відповідальний ВТК _____

Дата продажу (відвантаження) _____

Комплект поставки:

Засувка – _____

Комплект кріплення - _____

Електропривод - _____

Паспорт – 1 шт.

Контакти:

ТОВ «СЛЕМЗ» 61052, м. Харків, вул. Полтавський шлях, 56

Телефон: +38 (050) 775 43 34

Сайт - <http://slemz.com.ua>,

e-mail - emz@slemz.com.ua