



«Слобожанский Электромеханический Завод»

ШАРОВЫЕ КРАНЫ

11с33п

ПАСПОРТ



[ООО «СЛЭМЗ»](#)

Назначение

Кран шаровый 11с33п – это ручной стандартнопроходной стальной [фланцевый кран](#). Условный диаметр 50мм, 65мм, 80мм, 100мм, 125мм, 150мм, 200мм. Диаметр прохода 40-150мм. Вид [запорной арматуры](#) с фланец/фланец способом крепления. Корпус цельносварной, давление 16 кгс/см². Температура рабочей среды -35°С до +180°С, класс герметичности затвора А, согласно ГОСТ 54808.

Монтажная длина [шарового крана](#) 11с33п соответствует присоединительным размерам и монтажным длинам задвижек 30с41нж, 30ч6бр, 31ч6бк, 31ч6нж.

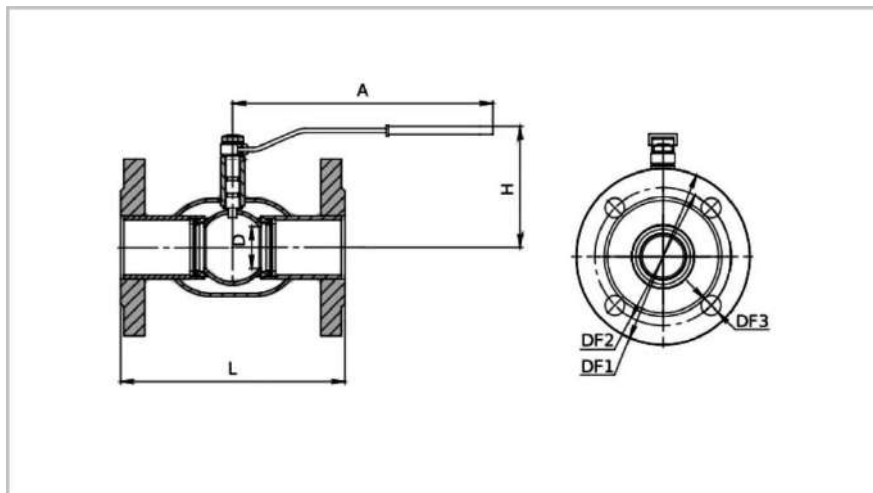
Технические характеристики

Параметр шарового крана 11с33п	ДУ 50/40	ДУ 65/50	ДУ 80/65	ДУ 100/80
Диаметр условный DN, мм	50	65	80	100
Диаметр прохода D, мм	40	50	65	80
Давление РУ, МПа	16			
Температура рабочей среды	от -35°С до +180°С			
Управление	ручное			
Материал корпуса	сталь			
Соединение с трубопроводом	Фланцевое			
Класс герметичности	А			
Проход	Стандартнопроходной			
Средний ресурс выработки	10000 циклов			
Взаимозаменяемость	30с41нж			
	30ч6бр			
	31ч6бк			
	31ч6нж			

Параметр шарового крана 11с33п	ДУ 125/100	ДУ 150/100	ДУ 150/125	ДУ 200/150
Диаметр условный DN, мм	125	150	150	150
Диаметр прохода D, мм	100	100	125	125
Давление РУ, МПа	16			
Температура рабочей среды	от -35°С до +180°С			
Управление	ручное			
Материал корпуса	сталь			
Соединение с трубопроводом	Фланцевое			
Класс герметичности	А			
Проход	Стандартнопроходной			
Средний ресурс выработки	10000 циклов			
Взаимозаменяемость	30с41нж			
	30ч6бр			
	31ч6бк			
	31ч6нж			

Модификации шарового крана 11с33п – кран шаровый 11с933п под [электропривод](#), кран 11с333п с редуктором, краны 11с33п1 для высоких температур +200°С. Применяются в водных, газовых магистралях, нефтепроводах, инертные газы.

Габаритные размеры, чертеж



Модель крана	Присоединительные размеры 11с33п									Вес, кг
	Dn	D	H	L	n	DF1	DF2	DF3	A	
11с33п Ду-50 Ру-16	50	40	114	180	4	160	125	18	239	5,9
11с33п Ду-65 Ру-16	65	50	120	190	8	180	145	18	239	8
11с33п Ду-80 Ру-16	80	65	126	210	8	195	160	18	274	9,5
11с33п Ду-100 Ру-16	100	80	136	230	8	215	180	18	284	13,1
11с33п Ду-125 Ру-16	125	100	151	350	8	245	210	18	543	20,7
11с33п Ду-150 Ру-16	150	125	169	350	8	280	240	22	543	28,9
	150	100	172	280	8	280	240	22	543	24,3
11с33п Ду-200 Ру-16	200	150	226	400	12	335	295	22	786	43,6

Монтаж и порядок установки

Продолжительность службы и исправность трубопроводной арматуры зависит от правильного монтажа и подготовки их к работе, а, также от качества подготовки рабочей среды.

При установке изделий на трубопровод, необходимо произвести подтяжку прокладочных соединений и сальникового уплотнения, т.к. в период транспортирования и хранения изделий может произойти разгерметизация.

Перед монтажом оборудования следует проверить: состояние внутренних полостей, доступных для визуального осмотра; герметичность затвора. Перед установкой запорной арматуры трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и др.

Для обеспечения безопасной эксплуатации не допускается:

- использовать их при рабочих параметрах, значения которых превышают указанные в паспорте;
- производить работы по устранению дефектов всех видов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
- эксплуатировать арматуру при наличии протечек транспортируемой среды в окружающую среду;

ЗАПРЕЩАЕТСЯ!!! В процессе эксплуатации, пуско-наладочных и ремонтных работ, применение оборудования в качестве регулирующего и дросселирующего устройства.

Указания мер безопасности

К эксплуатации и обслуживанию оборудования допускается персонал, изучивший правила безопасности труда. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

Использование дополнительных рычагов с приложением усилия не допускается. Не допускается применять гаечные ключи, большие по размеру, чем это требуется для крепежных деталей в каждом конкретном случае.

Порядок работы и техническое обслуживание

Во время эксплуатации следует производить регулярные осмотры в зависимости от режима работы системы. При длительной работе запорных элементов, периодически, не реже одного раза в два месяца, производить открывание и закрывание в целях очистки затвора.

Свидетельство о приемке

Кран шаровый Ду____ Ру____ класс герметизации А, согласно ДСТУ EN 12266-1:2015:

Признан годным к эксплуатации.

Ответственный ОТК _____

Дата продажи (отгрузки) _____

Комплект поставки:

Кран – _____

Паспорт – 1шт

Контакты:

ООО «СЛЭМЗ» 61052, г. Харьков, ул. Полтавский шлях, 56

Телефон: +38 (050) 775 43 34

Сайт - <http://slemz.com.ua>,

e-mail - emz@slemz.com.ua