



«Слобожанский Электромеханический Завод»

ШАРОВЫЕ КРАНЫ

11с36п

ПАСПОРТ



[ООО «СЛЭМЗ»](#)

Назначение

Кран шаровый 11с36п – это ручной полнопроходной стальной [фланцевый кран](#). Условный диаметр 15мм, 20мм, 25мм, 32мм, 40мм, 50мм, 65мм, 80мм, 100мм, 125мм, 150мм, 200мм. Диаметр прохода 15-200мм. Вид [запорной арматуры](#) с фланец/фланец способом крепления. Корпус цельносварной, давление 16 кгс/см², 40 кгс/см². Температура рабочей среды -35°С до +180°С, класс герметичности затвора А, согласно ГОСТ 54808.

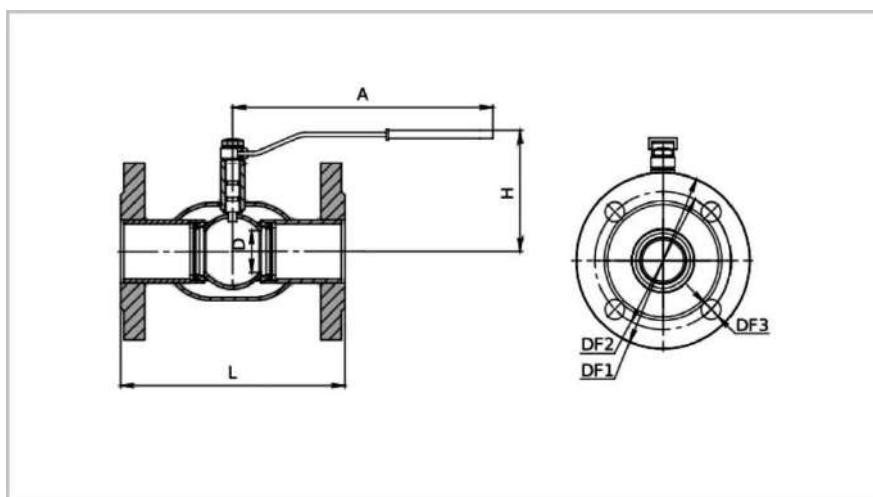
Технические характеристики

Параметр шарового крана 11с32п	ДУ15/15 РУ16	ДУ20/20 РУ16	ДУ25/25 РУ16	ДУ32/32 РУ16	ДУ40/40 РУ16	ДУ50/50 РУ16
Диаметр условный DN, мм	15	20	25	32	40	50
Диаметр прохода D, мм						
Давление РУ, МПа	16					
Температура рабочей среды	от -35°С до +180°С					
Управление	ручное					
Материал корпуса	сталь					
Соединение с трубопроводом	Фланцевое					
Класс герметичности	А					
Проход	Полнопроходной					
Средний ресурс выработки	10000 циклов					

Параметр шарового крана 11с32п	ДУ 65/65 РУ16	ДУ80/80 РУ16	ДУ100/100 РУ16	ДУ125/125 РУ16	ДУ150/150 РУ16	ДУ200/200 РУ16
Диаметр условный DN, мм	65	80	100	125	150	150
Диаметр прохода D, мм						
Давление РУ, МПа	16					
Температура рабочей среды	от -35°С до +180°С					
Управление	ручное					
Материал корпуса	сталь					
Соединение с трубопроводом	Фланцевое					
Класс герметичности	А					
Проход	Полнопроходной					
Средний ресурс выработки	10000 циклов					

Модификации шарового крана 11с36п – кран шаровый 11с936п под электропривод, кран 11с336п с редуктором, краны 11с33п стандартнопроходной. Применяются в водных, газовых магистралях, нефтепроводах, инертные газы.

Габаритные размеры, чертеж



Шаровой кран 11с32п	Размеры, мм									
	Dn	D	L	H	DF1	DF2	DF3	A	n	Вес, кг
Ду15/15 Ру16	15		130	75	95	65	14	124	4	1,6
ДУ20/20 РУ16	20		150	94	105	75		130		2,3
ДУ25/25 РУ16	25		160	80	115	85		165		2,8
ДУ32/32 РУ16	32		180	86	135	100	18	235		4,2
ДУ40/40 РУ16	40		200	114	145	110		239		5,3
ДУ50/50 РУ16	50		230	120	160	125				6,7

Шаровой кран 11с32п	Размеры, мм									Вес, кг
	Dn	D	L	H	DF1	DF2	DF3	A	n	
ДУ 65/65 РУ16	65		270	126	180	145	18	273	4	9,5
ДУ80/80 РУ16	80		280	136	195	160		382	8	11,8
ДУ100/100 РУ16	100		300	151	215	180		543		16,9
ДУ125/125 РУ16	125		325	169	245	210		24,7		
ДУ150/150 РУ16	150		400	191	280	240	22	780		
ДУ200/200 РУ16	200		630	300	335	295		1110	12	80

Монтаж и порядок установки

Продолжительность службы и исправность трубопроводной арматуры зависит от правильного монтажа и подготовки их к работе, а, также от качества подготовки рабочей среды.

При установке изделий на трубопровод, необходимо произвести подтяжку прокладочных соединений и сальникового уплотнения, т.к. в период транспортирования и хранения изделий может произойти разгерметизация.

Перед монтажом оборудования следует проверить: состояние внутренних полостей, доступных для визуального осмотра; герметичность затвора. Перед установкой запорной арматуры трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и др.

Для обеспечения безопасной эксплуатации не допускается:

- использовать их при рабочих параметрах, значения которых превышают указанные в паспорте;
- производить работы по устранению дефектов всех видов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
- эксплуатировать арматуру при наличии протечек транспортируемой среды в окружающую среду;

ЗАПРЕЩАЕТСЯ!!! В процессе эксплуатации, пуско-наладочных и ремонтных работ, применение оборудования в качестве регулирующего и дросселирующего устройства.

Указания мер безопасности

К эксплуатации и обслуживанию оборудования допускается персонал, изучивший правила безопасности труда. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

Использование дополнительных рычагов с приложением усилия не допускается. Не допускается применять гаечные ключи, большие по размеру, чем это требуется для крепежных деталей в каждом конкретном случае.

Порядок работы и техническое обслуживание

Во время эксплуатации следует производить регулярные осмотры в зависимости от режима работы системы. При длительной работе запорных элементов, периодически, не реже одного раза в два месяца, производить открывание и закрывание в целях очистки затвора.

Свидетельство о приемке

Кран шаровый Ду____ Ру____ класс герметизации А, согласно ДСТУ EN 12266-1:2015:

Признан годным к эксплуатации.

Ответственный ОТК _____

Дата продажи (отгрузки) _____

Комплект поставки:

Кран – _____

Паспорт – 1шт

Контакты:

ООО «СЛЭМЗ» 61052, г. Харьков, ул. Полтавский шлях, 56

Телефон: +38 (050) 775 43 34

Сайт - <http://slemz.com.ua>,

e-mail - emz@slemz.com.ua