



«Слобожанский Электромеханический Завод»

# ШАРОВЫЕ КРАНЫ

11с52п

## ПАСПОРТ



## Назначение

**Кран шаровый 11с52п** – это ручной полнопроходной, стандартнопроходный стальной [фланцевый кран](#). Условный диаметр 15мм, 20мм, 25мм, 32мм, 40мм, 50мм, 65мм, 80мм, 100мм, 125мм, 150мм. Диаметр прохода 15-150мм. Вид [запорной арматуры](#) с фланец/фланец способом крепления. Корпус цельносварной, давление 16 кгс/см<sup>2</sup>, 25 кгс/см<sup>2</sup>, 40 кгс/см<sup>2</sup>. Температура рабочей среды -35°С до +180°С, класс герметичности затвора А, согласно ГОСТ 54808.

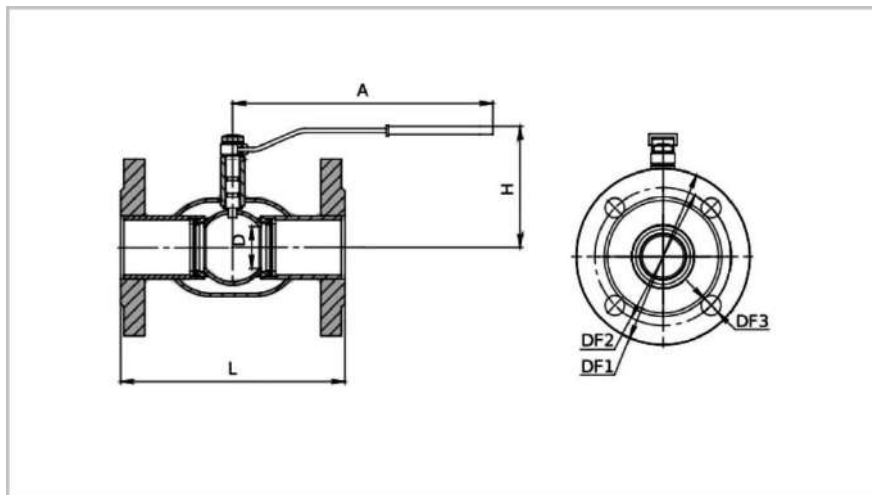
## Технические характеристики

| Параметр шарового крана 11с38п | ДУ15 РУ16                          |    | ДУ20 РУ16 |    | ДУ25 РУ16 |    | ДУ32 РУ16 |    | ДУ40 РУ16 |    | ДУ50 РУ16 |    |
|--------------------------------|------------------------------------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|
| Диаметр условный DN, мм        | 15                                 |    | 20        |    | 25        |    | 32        |    | 40        |    | 50        |    |
| Диаметр прохода D, мм          | 10                                 | 15 | 15        | 20 | 20        | 25 | 25        | 32 | 32        | 40 | 40        | 50 |
| Давление РУ, МПа               | 16                                 |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
| Температура рабочей среды      | от -35°С до +180°С                 |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
| Управление                     | ручное                             |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
| Материал корпуса               | сталь                              |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
| Соединение с трубопроводом     | Фланцевое                          |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
| Класс герметичности            | А                                  |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
| Проход                         | Полнопроходной/Стандартнопроходный |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |
| Средний ресурс выработки       | 10000 циклов                       |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |

| Параметр шарового крана 11с38п | ДУ 65 РУ16                          |    | ДУ80 РУ16 |    | ДУ100 РУ16 |     | ДУ125 РУ16 |     | ДУ150 РУ16 |     |
|--------------------------------|-------------------------------------|----|-----------|----|------------|-----|------------|-----|------------|-----|
| Диаметр условный DN, мм        | 65                                  |    | 80        |    | 100        |     | 125        |     | 150        |     |
| Диаметр прохода D, мм          | 50                                  | 65 | 65        | 80 | 80         | 100 | 100        | 125 | 125        | 150 |
| Давление РУ, МПа               |                                     |    |           |    |            |     |            |     |            |     |
| Температура рабочей среды      | от -35°С до +180°С                  |    |           |    |            |     |            |     |            |     |
| Управление                     | ручное                              |    |           |    |            |     |            |     |            |     |
| Материал корпуса               | сталь                               |    |           |    |            |     |            |     |            |     |
| Соединение с трубопроводом     | Фланцевое                           |    |           |    |            |     |            |     |            |     |
| Класс герметичности            | А                                   |    |           |    |            |     |            |     |            |     |
| Проход                         | Полнопроходной/ Стандартнопроходный |    |           |    |            |     |            |     |            |     |
| Средний ресурс выработки       | 10000 циклов                        |    |           |    |            |     |            |     |            |     |

Модификации шарового крана 11с52п – кран шаровый 11с952п под электропривод, кран 11с352п с редуктором. Применяются в водных, газовых магистралях, нефтепроводах, инертные газы.

## Габаритные размеры, чертеж



| Шаровой кран 11с52п | Размеры, мм |    |     |     |     |     |     |     |   |         |
|---------------------|-------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|---------|
|                     | Dn          | D  | L   | H   | DF1 | DF2 | DF3 | A   | n | Вес, кг |
| Ду15/10 Ру16        | 15          | 10 | 100 | 73  | 95  | 65  | 14  | 124 | 4 | 1,9     |
| Ду15/15 Ру16        |             | 15 |     | 75  |     |     |     |     |   |         |
| ДУ20/15 РУ16        | 20          |    |     | 20  | 89  | 105 |     | 75  |   | 130     |
| ДУ20/20 РУ16        |             | 93 |     |     | 2,4 |     |     |     |   |         |
| ДУ25/20 РУ16        | 25          | 25 |     | 80  | 115 | 85  |     | 165 |   | 2,7     |
| ДУ25/25 РУ16        |             |    |     |     |     |     |     |     |   | 3       |
| ДУ32/25 РУ16        | 32          | 32 | 105 | 86  | 135 | 100 | 18  | 235 |   | 4       |
| ДУ32/32 РУ16        |             |    | 130 |     |     |     |     |     |   | 4,4     |
| ДУ40/32 РУ16        | 40          | 40 | 120 |     | 113 | 145 | 110 | 239 |   | 4,8     |
| ДУ40/40 РУ16        |             |    | 145 | 6   |     |     |     |     |   |         |
| ДУ50/40 РУ16        | 50          | 50 | 135 | 160 | 125 |     |     |     |   | 6,5     |
| ДУ50/50 РУ16        |             |    | 155 |     |     |     |     |     |   | 120     |

| Шаровой кран 11с32п | Размеры, мм |     |     |     |     |     |     |     |      | Вес, кг |
|---------------------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|---------|
|                     | Dn          | D   | L   | H   | DF1 | DF2 | DF3 | A   | n    |         |
| ДУ 65/50 РУ16       | 65          | 50  | 150 | 120 | 180 | 145 | 18  | 239 | 4    | 9       |
| ДУ 65/65 РУ16       |             | 65  | 175 | 126 |     |     |     | 273 |      | 10,4    |
| ДУ80/65 РУ16        | 80          |     | 170 |     | 195 | 160 |     |     | 11,5 |         |
| ДУ80/80 РУ16        |             | 80  | 190 | 135 |     |     |     | 269 |      | 13,3    |
| ДУ100/80 РУ16       | 100         |     | 185 |     | 215 | 180 |     |     | 14,9 |         |
| ДУ100/100 РУ16      |             | 100 | 215 | 245 |     |     |     | 210 |      | 16,2    |
| ДУ125/100 РУ16      | 125         |     | 210 |     | 150 | 315 |     |     | 22,3 |         |
| ДУ125/125 РУ16      |             | 125 | 235 | 168 |     |     |     | 543 |      | 22,5    |
| ДУ150/125 РУ16      | 150         |     | 240 |     | 169 | 280 | 240 |     | 22   |         |
| ДУ150/150 РУ16      |             | 150 | 285 | 191 |     |     |     | 33  |      |         |

## Монтаж и порядок установки

Продолжительность службы и исправность трубопроводной арматуры зависит от правильного монтажа и подготовки их к работе, а, также от качества подготовки рабочей среды.

При установке изделий на трубопровод, необходимо произвести подтяжку прокладочных соединений и сальникового уплотнения, т.к. в период транспортирования и хранения изделий может произойти разгерметизация.

Перед монтажом оборудования следует проверить: состояние внутренних полостей, доступных для визуального осмотра; герметичность затвора. Перед установкой запорной арматуры трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и др.

Для обеспечения безопасной эксплуатации не допускается:

- использовать их при рабочих параметрах, значения которых превышают указанные в паспорте;
- производить работы по устранению дефектов всех видов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
- эксплуатировать арматуру при наличии протечек транспортируемой среды в окружающую среду;

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ!!!** В процессе эксплуатации, пуско-наладочных и ремонтных работ, применение оборудования в качестве регулирующего и дросселирующего устройства.

### Указания мер безопасности

К эксплуатации и обслуживанию оборудования допускается персонал, изучивший правила безопасности труда. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

Использование дополнительных рычагов с приложением усилия не допускается. Не допускается применять гаечные ключи, большие по размеру, чем это требуется для крепежных деталей в каждом конкретном случае.

### Порядок работы и техническое обслуживание

Во время эксплуатации следует производить регулярные осмотры в зависимости от режима работы системы. При длительной работе запорных элементов, периодически, не реже одного раза в два месяца, производить открывание и закрывание в целях очистки затвора.

### Свидетельство о приемке

Кран шаровый Ду\_\_\_\_ Ру\_\_\_\_ класс герметизации А, согласно ДСТУ EN 12266-1:2015:

Признан годным к эксплуатации.

Ответственный ОТК \_\_\_\_\_

Дата продажи (отгрузки) \_\_\_\_\_

Комплект поставки:

Кран – \_\_\_\_\_

Паспорт – 1шт

Контакты:

ООО «СЛЭМЗ» 61052, г. Харьков, ул. Полтавский шлях, 56

Телефон: +38 (050) 775 43 34

Сайт - <http://slemz.com.ua>,

e-mail - [emz@slemz.com.ua](mailto:emz@slemz.com.ua)