



«Слобожанский Электромеханический Завод»

ШАРОВЫЕ КРАНЫ

11с37п

ПАСПОРТ



[ООО «СЛЭМЗ»](#)

Назначение

Кран шаровый 11с37п – это ручной полнопроходной [приварной кран](#) стальной. Условный диаметр 15мм, 20мм, 25мм, 32мм, 40мм, 50мм, 65мм, 80мм, 100мм, 125мм, 150мм, 200мм, 250мм, 300мм. Диаметр прохода 15-300мм. Вид [запорной арматуры](#) с приварным способом крепления. Корпус цельносварной, давление 16 кгс/см², 25 кгс/см², 40 кгс/см². Температура рабочей среды -35°С до +180°С, класс герметичности затвора А, согласно ГОСТ 54808.

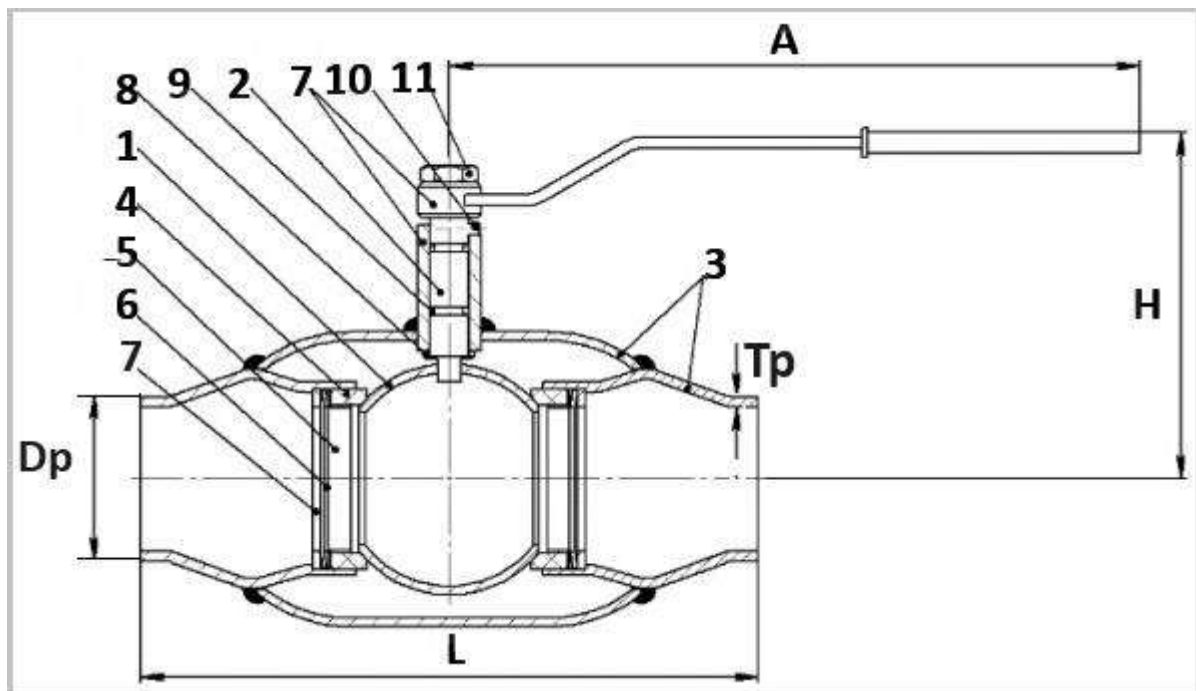
Технические характеристики

Параметр шарового крана 11с31п	ДУ15	ДУ20	ДУ25	ДУ32	ДУ40	ДУ50
Диаметр условный DN, мм	15	20	25	32	40	50
Диаметр прохода D, мм						
Давление РУ, МПа	40	40	40	40	40	40
Температура рабочей среды	от -35°С до +180°С					
Управление	ручное					
Материал корпуса	сталь					
Соединение с трубопроводом	Приварное					
Класс герметичности	А					
Проход	Полнопроходной					
Средний ресурс выработки	10000 циклов					

Параметр шарового крана 11с31п	ДУ65	ДУ80	ДУ100	ДУ125	ДУ150	ДУ200
Диаметр условный DN, мм	65	80	100	125	150	200
Диаметр прохода D, мм						
Давление РУ, МПа	25					16
Температура рабочей среды	от -35°С до +180°С					
Управление	ручное					
Материал корпуса	сталь					
Соединение с трубопроводом	Приварное					
Класс герметичности	А					
Проход	Полнопроходной					
Средний ресурс выработки	10000 циклов					

Модификации шарового крана 11с37п – кран шаровый 11с937п под электропривод, кран 11с337п с редуктором, краны 11с37п1 для высоких температур +200°С. Применяются в водных, газовых магистралях, нефтепроводах, инертных газах.

Габаритные размеры, чертеж



Размеры шарового крана 11с31п, мм		Ду15	ДУ20	ДУ25	ДУ32	ДУ40	ДУ50
Диаметр условный	DN	15	20	25	32	40	50
Диаметр прохода	D						
Монтажная длина	L	130		140	160	180	210
Толщина стенки	Tr	2,7	3,2		3,5		
Диаметр общий	Dp	21,3	27	34	42,3	48	57
Длина ручки	A	124		165	235	239	
Габаритная высота	H	75	79	80	86	114	120
Вес, кг		0,5	0,7	1	1,5	1,8	2,6

Размеры шарового крана 11с31п, мм		Ду 65	Ду80	Ду100	Ду125	Ду150	Ду200
Диаметр условный	DN	65	80	100	125	150	200
Диаметр прохода	D						
Монтажная длина	L	250	260	300	325	400	600
Толщина стенки	Tr	3,5		6	5	7	
Диаметр общий	Dp	76	89	108	133	159	219
Длина ручки	A	274	384	543		786	1110
Габаритная высота	H	126	136	151	169	191	300
Вес, кг		3,8	5,6	9,6	15,3	25,8	59,4

Монтаж и порядок установки

Продолжительность службы и исправность трубопроводной арматуры зависит от правильного монтажа и подготовки их к работе, а, также от качества подготовки рабочей среды.

При установке изделий на трубопровод, необходимо произвести подтяжку прокладочных соединений и сальникового уплотнения, т.к. в период транспортирования и хранения изделий может произойти разгерметизация.

Перед монтажом оборудования следует проверить: состояние внутренних полостей, доступных для визуального осмотра; герметичность затвора. Перед установкой запорной арматуры трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и др.

Для обеспечения безопасной эксплуатации не допускается:

- использовать их при рабочих параметрах, значения которых превышают указанные в паспорте;
- производить работы по устранению дефектов всех видов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
- эксплуатировать арматуру при наличии протечек транспортируемой среды в окружающую среду;

ЗАПРЕЩАЕТСЯ!!! В процессе эксплуатации, пуско-наладочных и ремонтных работ, применение оборудования в качестве регулирующего и дросселирующего устройства.

Указания мер безопасности

К эксплуатации и обслуживанию оборудования допускается персонал, изучивший правила безопасности труда. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

Использование дополнительных рычагов с приложением усилия не допускается. Не допускается применять гаечные ключи, большие по размеру, чем это требуется для крепежных деталей в каждом конкретном случае.

Порядок работы и техническое обслуживание

Во время эксплуатации следует производить регулярные осмотры в зависимости от режима работы системы. При длительной работе запорных элементов, периодически, не реже одного раза в два месяца, производить открывание и закрывание в целях очистки затвора.

Свидетельство о приемке

Кран шаровый 11с37п Ду____ Ру____ класс герметизации А, согласно ДСТУ EN 12266-1:2015:

Признан годным к эксплуатации.

Ответственный ОТК _____

Дата продажи (отгрузки) _____

Комплект поставки:

Кран – _____

Паспорт – 1шт

Контакты:

ООО «СЛЭМЗ» 61052, г. Харьков, ул. Полтавский шлях, 56

Телефон: +38 (050) 775 43 34

Сайт - <http://slemz.com.ua>,

e-mail - emz@slemz.com.ua