



«Слобожанський Електромеханічний Завод»

ВЕНТИЛІ

ТИПУ

15с22нж

ПАСПОРТ

Призначення

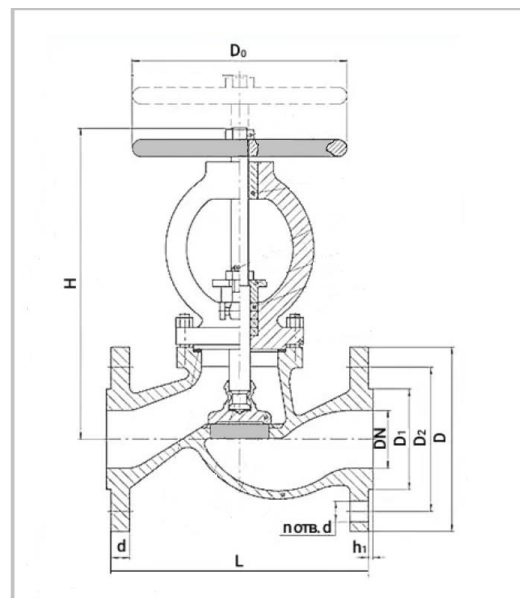
Вентилі 15с22нж Ру40 – це клапани запірні фланцеві сталеві. Прохідний вентиль зі сталі відливають із позначенням діаметрів на корпусі Ду-15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200 мм Рn-40 (4,0 Мпа). Виробники використовують ТУ-14308859.004-98, дотримуючись розшифровки креслень і маркування, технічні характеристики, будівельну довжину, розміри фланців у відповідь зі сталі (КОФ), габарити, клас герметичності – «А» за ГОСТ 9544-93, tmax – 425°C для кз.

Технічні характеристики

Вентиль	Тиск умовний Ру, Бар (кгс/см ²)	Робоче середовище для перекриття	Температура рідини у магістралі, °С	Матеріал корпуса	Ущільнення	Тип затвора	Кріплення	Управління	Прокладка
15с22нж	40	Пар, вода, нафта, нейтральне середовище, нафтопродукти	<425	Сталь марки 25Л, СТ20	Нержавіюча сталь	Золотник	фланцеве	Маховик ручний з висувним шпінделем	Пароніт ПОН-Б

Габаритні розміри, креслення

Клапан прохідний запірний	Габаритно-приєднувальні розміри 15с22нж, мм							Вага (маса), кг
	L	H	Dn	D	D1	D2	n/d	
15с22нж Ду15 1/2"	130	180	15	95	65	47	4/14	3,1
15с22нж Ду20 3/4"	150	183	20	105	75	58		4,82
15с22нж Ду25 1"	160	195	25	115	85	68		6,1
15с22нж Ду32 1 1/4"	180	225	32	135	100	78	4/18	10,4
15с22нж Ду40 1 1/2"	200	277	40	145	110	88		16,3
15с22нж Ду50 2"	230		50	160	125	102		18,5
15с22нж Ду65 2 1/2"	290	357	65	180	145	122	8/18	37
15с22нж Ду80 3"	310		80	195	160	133		41
15с22нж Ду100 4"	350	390	100	230	190	158	8/22	59
15с22нж Ду125 5"	400	470	125	270	220	184	8/26	82
15с22нж Ду150 6"	480	590	150	300	250	212		106
15с22нж Ду200 8"	600	635	200	375	320	285	12/30	188



Монтаж та порядок встановлення

Тривалість служби та справність вентилів залежать від правильного монтажу та підготовки їх до роботи, а також від якості підготовки робочого середовища.

Безпосередньо перед установкою вентилів на трубопровід провести розконсервацію внутрішніх порожнин і зовнішніх поверхонь гарячою водою з подальшим сушінням або розчинником з подальшим обдуванням теплим повітрям або насухо протиранням. При необхідності зовнішні частини виробу пофарбувати згідно з вимогами організації, що експлуатує.

При встановленні виробів на трубопровід зробити підтяжку з'єднань прокладки і сальникового ущільнення, т.к. у період транспортування та зберігання виробів може відбутися розгерметизація.

Ці фактори не є бракувальною ознакою. Перед монтажем слід перевірити: стан внутрішніх порожнин вентилів, доступних візуального огляду; герметичність затвора.

Перед встановленням вентиля, трубопровід повинен бути очищений від бруду, піску, окалини та ін.

Вентилі повинні встановлюватись на трубопроводах для середовищ та параметрів, зазначених у паспорті на виріб.

Вказівки заходів безпеки

До експлуатації та обслуговування запірної арматури допускається персонал, який вивчив правила безпеки праці. Для забезпечення безпеки праці категорично забороняється виконувати роботи з усунення дефектів за наявності тиску робочого середовища у трубопроводі.

Використання додаткових важелів із додатком зусиллям не допускається. Не дозволяється застосовувати гайкові ключі, більші за розміром, ніж це потрібно для кріпильних деталей у кожному конкретному випадку.

Порядок роботи та технічне обслуговування

Під час експлуатації слід проводити регулярні огляди, залежно від режиму роботи системи. Під час огляду перевірити: загальний стан вентиля; різьбову частину шпинделя, яка має бути змащена (рекомендується мастило ЦИАТИМ-201); стан болтових з'єднань; герметичність прокладочного з'єднання та сальникового ущільнення. При тривалій роботі періодично, не рідше одного разу на два місяці, проводити відкривання та закривання з метою очищення затвора

Свідоцтво про приймання

Вентиль 15с22нж ДУ_____

Вентиль визнано придатним до експлуатації.

Відповідальний ВТК _____

Дата продажу (відвантаження)_____

Комплект поставки:

Вентиль – _____

Комплект кріплення - _____

Паспорт – 1 шт.

Контакти:

ТОВ «СЛЕМЗ» 61052, м. Харків, вул. Полтавський шлях, 56

Телефон: +38 (050) 775 43 34

Сайт - <http://slemz.com.ua>,

e-mail - emz@slemz.com.ua