



«Слобожанський Електромеханічний Завод»

БАТЕРФЛЯЙ

ПАСПОРТ



Призначення

Дисковий поворотний затвор - це тип запірно-регулюючої арматури. Поворотний дисковий запірний елемент розташований під кутом або перпендикулярно до потоку робочого середовища. При обертанні штока навколо осі редуктором, електроприводом або за допомогою рукояті вручну, диск обертається всередині корпусу затвора, забезпечуючи повне або часткове перекриття потоку робочої рідини.

Технічні характеристики

Дискові поворотні затвори батерфляй під Ру 16 випускають:

- З чавунним диском для води та повітря не більше 130 ° С діаметром Ду від 50 до 600 мм;
- З нержавіючим диском для стічних вод, кислот, повітря, спиртів, гліколі, лугу не більше 130 ° С з DN 50-300 мм;
- З чавуну для газу, повітря, нафтопродуктів до 80 °З фланцевим типом приєднання Ду від 50 до 300 мм;

Кліматичне виконання - У1 згідно з ГОСТ 15150-69, $t_{max} < 130^{\circ}\text{C}$. Засувки батерфляй поворотні міжфланцеві управляються ручкою/електроприводом/редуктором. Матеріал сидлового ущільнення – PTFE/EPDM.

Паспортні характеристики	Затвор батерфляй
Тип	Поворотна дискова
Максимальний тиск $P_{y \max}$, бар	16
Мінімальний тиск $P_{y \min}$, бар	1
Матеріал корпусу	Сірий чавун СЧ25
Матеріал ущільнення	PTFE, EPDM
Матеріал штока	Нержавіюча сталь/чавун
Застосування	ГВП, ХВС
Кліматичне виконання	У1, У2

Експлуатаційні характеристики засувки	
Тип приєднання	Фланцеве
Робоча $t_{\min}$, °C	-30,00
Робоча $t_{\max}$, °C	130,00
Спосіб монтажу	Вертикальний/горизонтальний
тип приводу	Ручка/ електропривід / редуктор
Клас герметичності	17,3 кг/см ² - D

Монтаж та порядок встановлення

Тривалість служби та справність засувки/затворів залежать від правильного монтажу та підготовки їх до роботи, а також від якості підготовки робочого середовища.

При встановленні виробів на трубопровід зробити підтяжку з'єднань прокладки і сальникового ущільнення, т.к. у період транспортування та зберігання виробів може відбутися розгерметизація.

Перед монтажем засувки/затворів слід перевірити: стан внутрішніх порожнин [засувки](#), доступних візуального огляду; герметичність затвора. Перед встановленням засувки трубопровід повинен бути очищений від бруду, піску, окалини та ін.

Для забезпечення безпечної експлуатації засувки не допускається:

- використовувати їх за робочих параметрів, значення яких перевищують зазначені в паспорті;
- провадити роботи з усунення дефектів усіх видів за наявності тиску робочого середовища в трубопроводі;
- експлуатувати обладнання за наявності протікання транспортованого середовища в навколишнє середовище;

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ! У процесі експлуатації, пуско-налагоджувальних та ремонтних робіт, застосування засувки як регулювального та дроселюючого пристрою.

Вказівки заходів безпеки

До експлуатації та обслуговування засувки/затворів допускається персонал, який вивчив правила безпеки праці. Для забезпечення безпеки праці категорично забороняється виконувати роботи з усунення дефектів за наявності тиску робочого середовища у трубопроводі.

Використання додаткових важелів із додатком зусилля не допускається. Не дозволяється застосовувати гайкові ключі, більші за розміром, ніж це потрібно для кріпильних деталей у кожному конкретному випадку.

Порядок роботи та технічне обслуговування

Під час експлуатації слід проводити регулярні огляди, залежно від режиму роботи системи. Під час огляду перевірити: загальний стан засувки; різьбову частину шпинделя, яка має бути змащена (рекомендується мастило ЦИАТИМ-201); стан болтових з'єднань; герметичність прокладочного з'єднання та сальникового ущільнення. При тривалій роботі засувки періодично, не рідше одного разу на два місяці, проводити відкривання та закривання з метою очищення затвора

Свідоцтво про приймання

Відповідальний ВТК _____

Розконсервація _____

Дата продажу (відвантаження) _____

Комплект поставки:

Обладнання – _____

Паспорт – _____

Комплект кріплення - _____

Електропривод - _____

Контакти:

ТОВ «СЛЕМЗ» 61052, м. Харків, вул. Полтавський шлях, 56

Телефон: +38 (050) 775 43 34

Сайт - <http://slemz.com.ua>,

e-mail - emz@slemz.com.ua