



«Слобожанський Електромеханічний Завод»

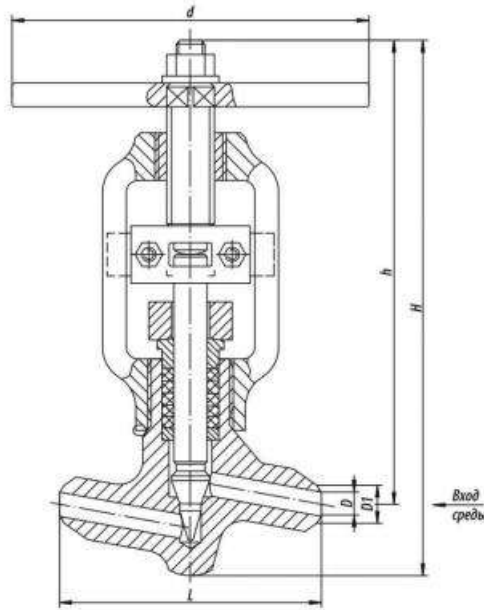
ПАСПОРТ

Вентиль дросельний

для пару 1031-20-0

Клапани (вентилі) регулюючі голчасті застосовуються як регулятори витрати рідини.

Забезпечення плавного регулювання не більше розрахункової пропускної спроможності досягається формою голки клапана. Сідло має зміцнюючу наплавку підвищеної твердості, стійку до ерозійного та корозійного зносу.



DN, мм	Pp (PN), Мпа	Tr (Tmax), °C	Матеріал корп., сталь	Роб. Серед.	Роб. хід, мм	Макс. Kv, м³/год	Макс. переп. пекло так ліній, МПа	F, см²	Мкр., Н·м, не більше	Ноб. Повн. хода	L, мм	Спосіб керування	D, мм	D1, мм	d, мм	Маса без ел. прив., кг	H, мм
20	25	545	12X1 МФ	Пар	22	4,4	Крит	1,75	80	5,5	160	Маховік	20	32	200	5,6	263

Управління: маховиком або приводом з струмовим датчиком положення типів ПЕМ («АБС 3ЕiМ Автоматизація»), SAR («АУМА») або прямохідними пневмоприводами марок FESTO, VALBIA, AIR Torque, ROTORK і т.д., що підбираються з урахуванням тиску робочого середовища та повітря.

Клапани, оснащені приводами, повинні встановлюватись тільки на горизонтальних ділянках трубопроводів у положенні приводом догори.

Клапани, розраховані на граничний тиск відповідно до ГОСТ 356-80, допускають їх застосування на робочих параметрах в діапазоні:

- на PN 100 МПа - від 10 МПа, 200 ° C до 3,6 МПа, 455 ° C;
- на PN 63 МПа - від 6,3 МПа, 200 ° C до 2,3 МПа, 455 ° C;
- на PN 25 МПа - від 25 МПа, 200 ° C до 9 МПа, 455 ° C.

Місце встановлення: як правило, встановлюються на трубопроводах упорскування охолоджувальної води в ОУ, РОУ, БРОУ та на технологічних трубопроводах.

Вимоги щодо встановлення: клапани призначені для зовнішньої установки та у закритих приміщеннях з температурою навколишнього середовища до +70 ° C.

Клапани, оснащені вбудованими приводами, повинні встановлюватись тільки на горизонтальних ділянках

трубопроводів у положенні приводом догори.

Приєднання до трубопроводу: під зварювання.

Герметичність затвора : клас I за ГОСТ 9544-2015.

Кліматичне виконання: У, УХЛ, ХЛ, Т згідно з ГОСТ 15150-69.

Категорія розміщення: 1, 2, 3 за ГОСТ 15150-69.

Монтаж та порядок встановлення

Тривалість служби та справність трубопроводної арматури залежать від правильного монтажу та підготовки їх до роботи, а також від якості підготовки робочого середовища.

При встановленні виробів на трубопровід зробити підтяжку з'єднань прокладки і сальникового ущільнення, т.к. у період транспортування та зберігання виробів може відбутися розгерметизація.

Перед монтажем засувки/затворів/клапанів/кранів слід перевірити: стан внутрішніх порожнин арматури, доступних візуального огляду; герметичність затвора. Перед встановленням трубопровід повинен бути очищений від бруду, піску, окалини та ін.

Для забезпечення безпечної експлуатації засувки/затворів/клапанів/кранів не допускається:

- використовувати їх за робочих параметрів, значення яких перевищують зазначені в паспорті;
- провадити роботи з усунення дефектів усіх видів за наявності тиску робочого середовища в трубопроводі;
- експлуатувати обладнання за наявності протікання транспортованого середовища в навколишнє середовище;

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ! У процесі експлуатації, пуско-налагоджувальних та ремонтних робіт, застосування засувки/затворів/кранів/клапанів/батерфляїв як регульовальний та дроселюючий пристрій.

Вказівки заходів безпеки

До експлуатації та обслуговування запірної арматури допускається персонал, який вивчив правила безпеки праці. Для забезпечення безпеки праці категорично забороняється виконувати роботи з усунення дефектів за наявності тиску робочого середовища у трубопроводі.

Використання додаткових важелів із додатком зусилля не допускається. Не дозволяється застосовувати гайкові ключі, більші за розміром, ніж це потрібно для кріпильних деталей у кожному конкретному випадку.

Порядок роботи та технічне обслуговування

Під час експлуатації слід проводити регулярні огляди, залежно від режиму роботи системи. Під час огляду перевірити: загальний стан арматури; різьбову частину шпинделя, яка має бути змащена (рекомендується мастило ЦИАТИМ-201); стан болтових з'єднань; герметичність прокладочного з'єднання та сальникового ущільнення. При тривалій роботі засувки періодично, не рідше одного разу на два місяці, проводити відкривання та закривання з метою очищення затвора.

Свідоцтво про приймання

Ревізія, розконсервація та ремонтні роботи виконані ТОВ «СЛЕМЗ» на замовлення покупця.

Гарантійні обов'язки несе ТОВ «СЛЕМЗ» протягом 12 місяців з дати випису видаткової накладної.

Тип арматури: _____

Спосіб керування - _____

Гарантійний термін – _____ з дати видаткової накладної.

Відповідальний ВТК _____

Розконсервація _____

Дата продажу (відвантаження) _____

Комплект поставки:

Паспорт – _____

Комплект кріплення - _____

Контакти:

ТОВ «СЛЕМЗ» 61052, м. Харків, вул. Полтавський шлях, 56

Телефон: +38 (050) 775 43 34

Сайт - <http://slemz.com.ua>,

e-mail - emz@slemz.com.ua