



«Слобожанский Электромеханический Завод»

ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ ТИП 15С27НЖ

паспорт



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия Клапан (вентиль) запорный фланцевый DN___ Ру 63
Обозначение изделия 15с27нж
Дата изготовления _____
Номер изделия _____
Назначение Для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ						
Таблица 1						
Обозначение	15с27нж					
Исполнение поставки	Промышленная, общего назначения					
Проход условный DN,	15	25	25	32	40	50
Давление условное PN, МПа (кгс/см ²)	63 (6,3)					
Температура рабочей среды °С, не более	425					
Среда рабочая	Вода, пар, нефтепродукты, газ					
Тип присоединения	Фланцевое по ГОСТ 12819-80					
Способ управления	Маховик					
Масса не более, кг	4,5	7,7	8,4	10,9	19	19,4

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Клапан – 1 шт.

Паспорт – 1 шт.

Техническое описание и инструкция по эксплуатации – 1 шт.

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

4.1. Назначение и технические данные клапанов.

Вентили запорные предназначены для установки в качестве запорных устройств на трубопроводах по транспортировке воды, пара, жидких нефтепродуктов, газа.

Рабочее положение клапанов – горизонтально. (электромагнитом вверх)

Рабочее положение затвора – полностью «открыто» или полностью «закрыто».

Использование клапанов в качестве регулирующих не допускается.

Направление подачи среды – по стрелке.

Строительная длина – по ГОСТ 3706.

Коэффициент сопротивления не более 0,8.

Клапаны обеспечивают герметичность в затворе по классу «В» ГОСТ 9544-05.

Клапаны сохраняют герметичность по отношению к внешней среде при любом положении затвора.

Фланцы клапанов – по ГОСТ 12819-80 на PN 6,3 МПа (63 кгс/см²).

Ответные фланцы – по ГОСТ 12820-80, ГОСТ 12821-80 на PN 63 МПа (63 кгс/см²). Уплотнительные поверхности и присоединительные размеры фланцев – по ГОСТ 12815-80, исполнение 1, ряд 2.

4.2. Состав, устройство и работа клапанов.

Клапан состоит из следующих деталей и узлов:

- корпуса;
- узла затвора, обеспечивающего герметичное прикрытие проходного отверстия клапана;
- крышки;
- узла сальника, обеспечивающего герметичность клапана по отношению к внешней среде по шпинделю;
- шпинделя;
- бугельного узла;
- узла управления (маховик).

Принцип действия клапана:

при вращении маховика получает вращение резьбовая втулка, преобразующая вращательное движение маховика в поступательное движение шпинделя и диска, тем самым открывая или закрывая проходное сечение корпуса.

5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Общие указания.

Климатические условия эксплуатации и места установки – по ГОСТ 15150-69, исполнение «У1» (температура окружающего воздуха от минус 10 до плюс 50 °С), категория 1 (на открытом воздухе).

К монтажу, эксплуатации и ремонту клапанов допускается персонал, обслуживающий объект, изучивший устройство клапанов, правила техники безопасности, требования инструкции по эксплуатации и имеющий навык работы с арматурой.

В случае снятия клапана с трубопровода, разборка и сборка изделия должны производиться в специально оборудованном помещении.

В случае разборки клапанов без снятия с трубопровода, должны быть приняты меры по обеспечению чистоты рабочего места.

Возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость клапана при сборке должна быть исключена.

Комплект поставки и гарантийные обязательства предприятия-изготовителя клапанов должны быть изложены в паспорте на конкретное изделие.

При монтаже арматуры в системах необходимо дополнительно руководствоваться общими техническими условиями на изготовление, приемку и монтаж систем и указаниями технических условий, разрабатываемых для каждой системы.

Рабочие среды, проходящие через клапаны, должны соответствовать стандартам и техническим условиям на них.

Клапаны обязательно открывать на полный проход.

Продолжительность службы клапанов, их исправность обеспечиваются при соблюдении требований настоящих ТО.

5.2. Указания мер безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.

Для обеспечения безопасности работы

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Снимать клапаны с трубопровода при наличии в нем рабочей среды;
- Применять ключи большие по размеру, чем требуется для крепежных деталей в каждом конкретном случае;
- Производить разборку клапанов при наличии давления рабочей среды на трубопроводе;
- Использовать клапаны на параметры, превышающие указанные в таблице 1.
- Обслуживающий персонал, производящий работы по консервации и расконсервации клапанов должен иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.

5.3. Порядок установки:

Перед монтажом клапанов на трубопровод проверить:

- состояние упаковки, укладки клапанов и наличие эксплуатационной документации;
- наличие заглушек на магистральных фланцах;
- состояние внутренних полостей клапанов визуальному осмотру;
- состояние крепежных соединений;
- герметичность затвора, прокладочных соединений, сальника.

Удаление консервационных смазок следует производить чистой ветошью, смоченной растворителем (бензин, уайт-спирт и т.п.).

При монтаже для подвески и других работ следует использовать фланцы корпуса. При монтаже запрещается использовать для подвески маховик и стойку.

5.4. Возможные неисправности и методы их устранения.

Перечень возможных неисправностей клапана и методы их устранения приведены в таблице 2.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ Таблица 2		
Наименование неисправности, внешнее проявление, дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения
1. Нарушение герметичности затвора. Пропуск среды.	1. Попадание инородного тела между уплотнительными поверхностями клина и корпуса. 2. Повреждение уплотнительных поверхностей.	Произвести несколько срабатываний клапана (открыто-закрыто). Если указанное действие не дает результата, разобрать клапан, извлечь инородное тело. Разобрать клапан, притереть уплотнительные поверхности.
2. Нарушена герметичность «корпус-крышка». Пропуск среды через соединение.	1. Недостаточно уплотнена прокладка, ослаблена затяжка крепежа. 2. Повреждена прокладка.	Уплотнить прокладку дополнительной затяжкой гаек равномерно, без перекосов. Замерить прокладку.
3. Нарушена герметичность сальника. Пропуск среды через сальник.	1. Недостаточное усилие затяжки сальника. 2. Выработка сальника.	Подтянуть сальник. Произвести перенабивку сальника.
4. Клапан не закрывается.	Заклинивание подвижных частей.	Разобрать клапан, устранить неисправность.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Клапан 15с27нж соответствует и признан годным к эксплуатации. Дата консервации_____20__г.

Срок консервации_____20__г.

7. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев с даты выпуска.

Гарантийная наработка 600 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Отметка ОТК _____
(подпись, дата, фамилия)